

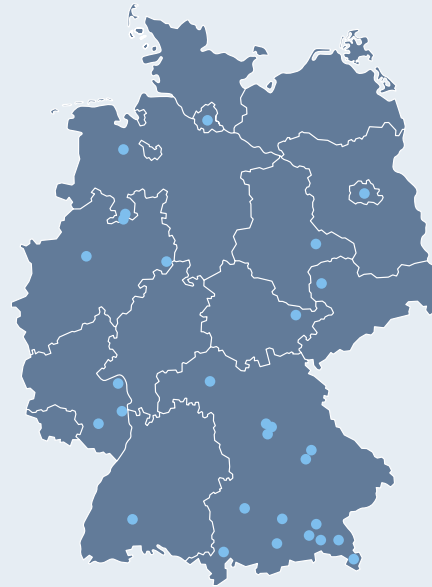
Zertifizierte Qualität. Managementsystem für Lebensmittelqualität.

Wir garantieren höchste Qualität, die wir durch die Erfüllung der Forderung der ISO 22000:2005 (Managementsystem für Lebensmittelrecht), ISO 9001:2008 und ISO 14001:2004 (Qualität- und Umweltmanagement) sicherstellen.

Qualitätsmerkmale:

- Kohlendioxid in BIOGON® Lebensmittelqualität
- Druckgasbehälter sind nur mit Restdruckventilen ausgerüstet
- Lückenlose Chargenrückverfolgbarkeit
- Zertifizierte Prozesse in allen Produktions-, Verarbeitungs- und Vertriebsstufen

Standorte.



Kohlensäure
Gase, Service

Unterbichler



Unterbichler Gase GmbH
Schertlinstr.10
81379 München

Telefon 01803.168876*
Telefax 089.7244195-55
info@unterbichler-gase.de
www.unterbichler-gase.de

So können Sie uns erreichen:

Bestell-Hotline 01803.168876*
Fax 089.7244195-55
dispo@unterbichler-gase.de

Mo - Do von 8.00 bis 17.00 Uhr
Fr von 8.00 bis 16.00 Uhr

* 0,09 €/Min aus dem dt. Festnetz, max. 0,42 €/Min aus dem deutschen Mobilfunknetz

Kohlensäure
Gase, Service

Unterbichler



Sicherheit mit
BIOGON®
Schankgasen.

Zapfen Sie auf Nummer sicher. Gase und Service von Unterbichler.

Wir sind ein Unternehmen, das sich auf die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden spezialisiert hat. Wir bieten bundesweit maßgeschneiderte, flexible Lösungen und Service rund um den Verkauf von BIOGON® Schankgasen, technischen Gasen, Propan und Ballongas.

Außerdem bieten wir folgende Services:

- lückenlose Chargen-Rückverfolgung
- Schankanlagenreinigung und -service
- technische Beratung
- Notdienst an Wochenenden und Feiertagen für die Großräume München und Hamburg
- zuverlässige Belieferung
- eigenentwickeltes Komfortsystem (Verbundsystem von mehreren BIOGON® Flaschen)

Wir beraten Sie gerne.



Reinster Geschmack. BIOGON® Schankgase.



Die BIOGON® Schankgase sind hygienisch einwandfrei und gewährleisten optimale Schaumbildung. Darüber hinaus kommt BIOGON® C bei Wasserspendern zum Einsatz.

Höchste Qualität

Die hochwertigen BIOGON® Produkte übertreffen die gesetzlich geforderten Mindestwerte und werden selbstverständlich gemäß der gesetzlichen Anforderungen spezifiziert.

Perfekte Sicherheit

Wir stellen die gesetzlich geforderte **Rückverfolgbarkeit** sicher und dokumentieren diese umfassend bis zum **Endkunden**. Dies fordert auch die EG-Verordnung 178/2002, Artikel 18, in allen Produktions-, Verarbeitungs- und Vertriebsstufen. Unsere bewährten Maßnahmen zur Qualitätssicherung bieten Ihnen ein Maximum an Sicherheit beim Einsatz von Lebensmittelgasen.

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungsbeispiel
BIOGON® C	Kohlendioxid	Karbonisieren von Getränken
BIOGON® C20	20% Kohlendioxid*	Unterstützung bei der Getränkeförderung z.B.
BIOGON® C30	30% Kohlendioxid*	bei langen Leitungen
BIOGON® C40	40% Kohlendioxid*	Förderung von stillen Getränken
BIOGON® N	Stickstoff LMQ	

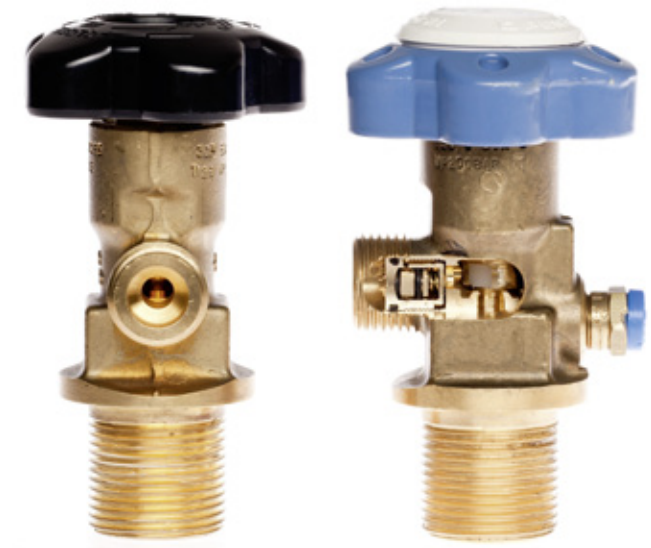
*) Rest Stickstoff

Für Lebensmittel nur das Beste. Druckgasbehälter mit Restdruckventil.

Wir verwenden ausschließlich Druckgasbehälter, die mit einem Restdruckventil ausgerüstet sind.

Ein Restdruckventil verhindert das vollständige Entleeren einer Gasflasche. Somit kann es nicht zu Verunreinigungen in der Flasche kommen.

Nur dadurch kann gewährleistet werden, daß die Kohlensäure in Lebensmittelqualität die hohen gesetzlichen HACCP Anforderungen der ISO 22000:2005 erfüllt.



Ventil ohne Restdruckeinsatz

Restdruckventil